

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Mains voltage: 220 V
Max power consum.: 500 W
Noise under: < 80 dB(A)
DIMENSIONS
Width: 50 cm
Height: 170 cm
Length: 80 cm
Machine weight: 80 Kg
PERFORMANCES
Max production speed: 540 welding/h
Necklace diameter:
max 0,80 mm - min. 0,30 mm



TECHNISCHE KENNDATEN

Stromversorgung: 220 V
Max Stromaufnahme: 500 W
Geräuschpegel geringer als: < 80 dB(A)
ABMESSUNGEN
Breite: 200 cm
Höhe: 50 cm
Länge: 80 cm
Gewicht: 80 Kg
LEISTUNG
Max. Produktionsgeschwindigkeit:
540 Schweißung/h
Kettendurchmesser:
max 0,80 mm - min. 0,30 mm



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Voltage: 220 V
Consommation électrique: 500 W
Bruit : < 80 dB(A)
DIMENSIONS
Largeur: 50 cm
Hauteur: 170 cm
Longueur : 80 cm
Poids approximatif: 80 Kg
PERFORMANCES
Vitesse de prod.max: 540 soudure/h
diamètre de colliers:
max 0,80 mm - min. 0,30 mm



CARACTERISTICAS TECNICAS

Tensión de alimentación: 220 V
Potencia absorbida total: 500 W
Rumor: < 80 dB(A)
DIMENSIONES
Ancho: 50 cm
Altura: 170 cm
Profundidad: 80 cm
Peso: 80 Kg
PRODUCCION
Velocidad de prod. max: 540 soldadura/h
Largo collino:
max 0,80 mm - min. 0,30 mm



SMT 044

THE SMT 044 PROJECT WAS DEVELOPED TO SATISFY A PRECISE MARKET NEED BY OFFERING A COMPLETELY AUTOMATIC MACHINE FOR THE ASSEMBLY OF TWO PARTS THROUGH AUTOGENOUS WELDING. THIS MODEL OFFERS REMARKABLE VERSATILITY BECAUSE IT PERMITS THE WELDING OF THE MOST VARIOUS COMPONENTS (PROVIDED THAT THEY CAN BE SELECTED USING VIBRATING BUCKET FEEDERS OR SPECIAL LOADERS) WITH WIRE-DRAWN PARTS (USUALLY RINGS OR PINS OF VARIOUS SHAPE AND SIZE) IN ALLOYS OF GOLD, SILVER OR OTHER METALS. THE WORK CYCLE BEGINS WITH THE CREATION OF THE RING AND THE SIMULTANEOUS SELECTION OF THE PART TO BE ASSEMBLED. THIS IS FOLLOWED BY THE GAS WELDING OF THE TWO COMPONENTS. THE PERFORMANCE PROVIDED IS DECIDEDLY HIGH, WITH AN OUTPUT OF 540 WELDINGS/HOUR. THE MANAGEMENT OF THE SMT 044 IS ALSO WORTHY OF NOTE: AN EASILY-PROGRAMMED PLC CONTROLS THE MACHINE AND PERMITS THE COUNTING OF THE PIECES PRODUCED. THERE ARE ALSO DIFFERENT PROGRAMS AVAILABLE DEPENDING ON THE RELATIVE POSITIONS OF THE RING AND THE OTHER PIECE DURING WELDING. THE SPECIAL ATTENTION DEDICATED TO ERGONOMICS AND SAFETY HAS PERMITTED THE CREATION OF A MACHINE THAT OFFERS THE EASIEST USE BY THE OPERATOR IN COMPLETE RESPECT OF THE CURRENT SAFETY AND ACCIDENT-PREVENTION REGULATIONS.

SMT 044

DER SMT 044 WURDE KONZIPIERT, UM SPEZIFISCHE ANFORDERUNGEN DES MARKTES ERFÜLLEN ZU KÖNNEN. AUF DIESE WEISE WURDE EINE VOLLAUTOMATISCHE MASCHINE ZUM VERBINDEN VON ZWEI EINZELTEILEN DURCH AUTOGENSCHWEIßUNG GEBAUT. DIESES MODELL IST BESONDERS VIELSEITIG EINSETZBAR, DA ES DAS VERSCHWEIßEN UNTERSCHIEDLICHSTER TEILE (SO FERN SIE MIT HILFE EINES VERTEILTRICHTERS MIT RÜTTLER ODER EINES ENTSPRECHENDEN ZUFUHRMAGAZINS VEREINZELT WERDEN KÖNNEN) MITEINANDER GESTATTET. DIE EINZELNEN TEILE (IM ALLGEMEINEN KLEINE RINGE ODER STIFTE IN VERSCHIEDENEN FORMEN UND ABMESSUNGEN) WURDEN AUS EINEM FADEN AUS GOLD-, SILBER- ODER EINER ANDEREN LEGIERUNG HERGESTELLT. DIE ZYKLUSABFOLGE SIEHT ANFANGS DIE HERSTELLUNG DES KLEINEN RINGS UND GLEICHZEITIG DIE VEREINZELUNG DES MIT DIESEM ZU VERBINDENDEN TEILS VOR. IM ANSCHLUSS DARAN ERFOLGT DAS VERSCHWEIßEN DER BEIDEN TEILE MIT GAS. DAS LEISTUNGSNIVEAU KANN ZWEIFELLOS ALS HOCH BEZEICHNET WERDEN, DA DIE PRODUKTIVITÄT BEI 540 SCHWEIßVORGÄNGEN/STUNDE LIEGT. INTERESSANT IST SICHER AUCH DAS MANAGEMENT DES SMT 044. DIE MASCHINE WIRD ÜBER EINE EINFACH ZU PROGRAMMIERENDE SPS GESTEUERT, DIE DIE PRODUZIERTEN STÜCKE AUCH ZÄHLT. DARÜBER HINAUS SIND JE NACH DER LAGE ZWISCHEN DEM KLEINEN RING UND DEM ANDEREN DETAIL WÄHREND DES SCHWEIßVORGANGS UNTERSCHIEDLICHE PROGRAMME VORGESEHEN. BESONDERE SORGFALT WURDE AUCH AUF ASPEKTE WIE ERGONOMIE UND SICHERHEIT VERWANDT. SO IST DIE MASCHINE EXTREM BEDIENTERFREUNDLICH AUSGELEGT UND ENTSPRICHT IN VOLLEM UMFANG DEN GELTENDEN SICHERHEITS- UND UNFALLVERHÜTUNGSRICHTLINIEN.

SMT 044

LE PROJET SMT 044 A ÉTÉ CONÇU POUR FAIRE FACE À DES EXIGENCES PRÉCISES DU MARCHÉ, ET C'EST POURQUOI NOUS AVONS CONSTRUIT UNE MACHINE COMPLÈTEMENT AUTOMATIQUE POUR ACCOUPLER DEUX PIÈCES PAR SOUDAGE AUTOGÈNE. LA SOUPLESSE D'EMPLOI DE CE MODÈLE EST PARTICULIÈREMENT DÉVELOPPÉE, DANS LA MESURE OÙ IL PERMET DE SOUDER DIFFÉRENTS COMPOSANTS (POURVU QU'ILS SOIENT SÉLECTIONNABLES PAR UN DISTRIBUTEUR VIBRANT À GODETS OU PAR UN CHARGEUR AD HOC), AVEC DES PIÈCES OBTENUES À PARTIR D'UN FIL (D'HABITUDE DE PETITS ANNEAUX OU DES PIVOTS DE DIFFÉRENTES FORMES ET DIMENSIONS) EN ALLIAGE D'OR, D'ARGENT OU AUTRE. LE DÉROULEMENT DU CYCLE PRÉVOIT TOUT D'ABORD LA FABRICATION DU PETIT ANNEAU ET LA SÉLECTION SIMULTANÉE DE LA PIÈCE À ASSEMBLER, PUIS LES DEUX COMPOSANTS SONT SOUDÉS AU GAZ. NOTRE MACHINE PERMET D'OBTENIR DES PERFORMANCES DE TRÈS HAUT NIVEAU, COMME LE DÉMONTRE SA PRODUCTIVITÉ: 540 SOUDURES/HEURE. L'ASPECT GESTIONNAIRE DE LA SMT 044 EST CERTAINEMENT INTÉRESSANT: UN AUTOMATE (PLC) FACILE À PROGRAMMER PILOTE LA MACHINE, ET PERMET DE TOTALISER LES PIÈCES PRODUITES. NOUS AVONS ÉGALEMENT PRÉVU DES PROGRAMMES DIFFÉRENTS SUIVANT LA POSITION RELATIVE ENTRE LE PETIT ANNEAU ET L'AUTRE PIÈCE EN PHASE DE SOUDAGE. ENFIN, NOUS AVONS FAIT TRÈS ATTENTION AUX ASPECTS LIÉS À L'ERGONOMIE ET À LA SÉCURITÉ, CE QUI NOUS A PERMIS DE RÉALISER UNE MACHINE FACILE À UTILISER POUR L'OPÉRATEUR, TOUT EN RESPECTANT SCRUPULEUSEMENT LES RÉGLEMENTATIONS EN VIGUEUR CONCERNANT LA SÉCURITÉ ET LA PRÉVENTION DES ACCIDENTS.

SMT 044

EL PROYECTO SMT 044 HA SIDO CONCEBIDO PARA SATISFACER ESPECÍFICAS EXIGENCIAS DEL MERCADO, LO QUE HA COMPORTADO LA FABRICACIÓN DE UNA MÁQUINA TOTALMENTE AUTOMÁTICA PARA EL ACOPLAMIENTO DE DOS PIEZAS A TRAVÉS DE SOLDADURA AUTÓGENA. LA VERSATILIDAD DE ESTE MODELO ES PARTICULARMENTE ELEVADA YA QUE PERMITE SOLDAR MUCHOS TIPOS DE COMPONENTES (SIEMPRE QUE PUEDAN SELECCIONARSE MEDIANTE DISTRIBUIDOR VIBRANTE O ESPECÍFICO CARGADOR) CON PIEZAS OBTENIDAS A PARTIR DE ALAMBRE (POR LO GENERAL ANILLITAS O PERNOS DE VARIAS FORMAS Y TAMAÑOS) EN ALEACIÓN DE ORO, PLATA U OTRO. EL DESARROLLO DEL CICLO PREVÉ, EN PRIMER LUGAR, LA CREACIÓN DE LA ANILLITA Y, SIMULTÁNEAMENTE, LA SELECCIÓN DE LA PIEZA A LA QUE SE UNIRÁ; SUCESIVAMENTE SE REALIZA LA SOLDADURA CON GAS DE LOS DOS COMPONENTES. LAS PRESTACIONES QUE OFRECE SON SIN LUGAR A DUDAS ELEVADAS, ASEGURANDO UNA PRODUCTIVIDAD DE 540 SOLDADURAS/HORA. DE INDUDABLE INTERÉS TAMBIÉN LA GESTIÓN DE LA SMT 044, CONFIADA A UN PLC DE FÁCIL PROGRAMACIÓN QUE CONTROLA LA MÁQUINA Y PERMITE CONTAR EL NÚMERO DE PIEZAS PRODUCIDAS. SE HAN PREVISTO, ADEMÁS, PROGRAMAS DIFERENTES EN FUNCIÓN DE LA DISTANCIA RELATIVA ENTRE LA ANILLITA Y LA OTRA PIEZA EN FASE DE SOLDADURA. LA ESPECIAL ATENCIÓN QUE SE HA DEDICADO A LOS ASPECTOS VINCULADOS A LA ERGONOMÍA Y A LA SEGURIDAD HA PERMITIDO, POR ÚLTIMO, LA REALIZACIÓN DE UNA MÁQUINA DE CÓMODA UTILIZACIÓN PARA EL OPERADOR QUE RESPETA PLENAMENTE LAS NORMATIVAS VIGENTES EN MATERIA DE SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE ACCIDENTES.

DEMM sas di Bizzotto T.E.C. via Balbi, 157 36022 CASSOLA (VICENZA) - ITALY
TEL. +39 0424 533539 FAX +39 0424 531532 www.demm-sas.com e-mail: tiziano.bizzotto@gmail.com



SMT 044

MACCHINA AUTOMATICA PER
L'ASSIEMAGGIO DI DUE PARTICOLARI
MEDIANTE SALDATURA AUTOGENA



AUTOMATIC MACHINE FOR THE
ASSEMBLY OF TWO PARTS THROUGH
AUTOGENOUS WELDING



MACHINE AUTOMATIQUE POUR
ASSEMBLER DEUX PIÈCES PAR
SOUDAGE AUTOGENE



AUTOGENSCHWEISSAUTOMAT ZUM
VERBINDEN VON ZWEI DETAILS

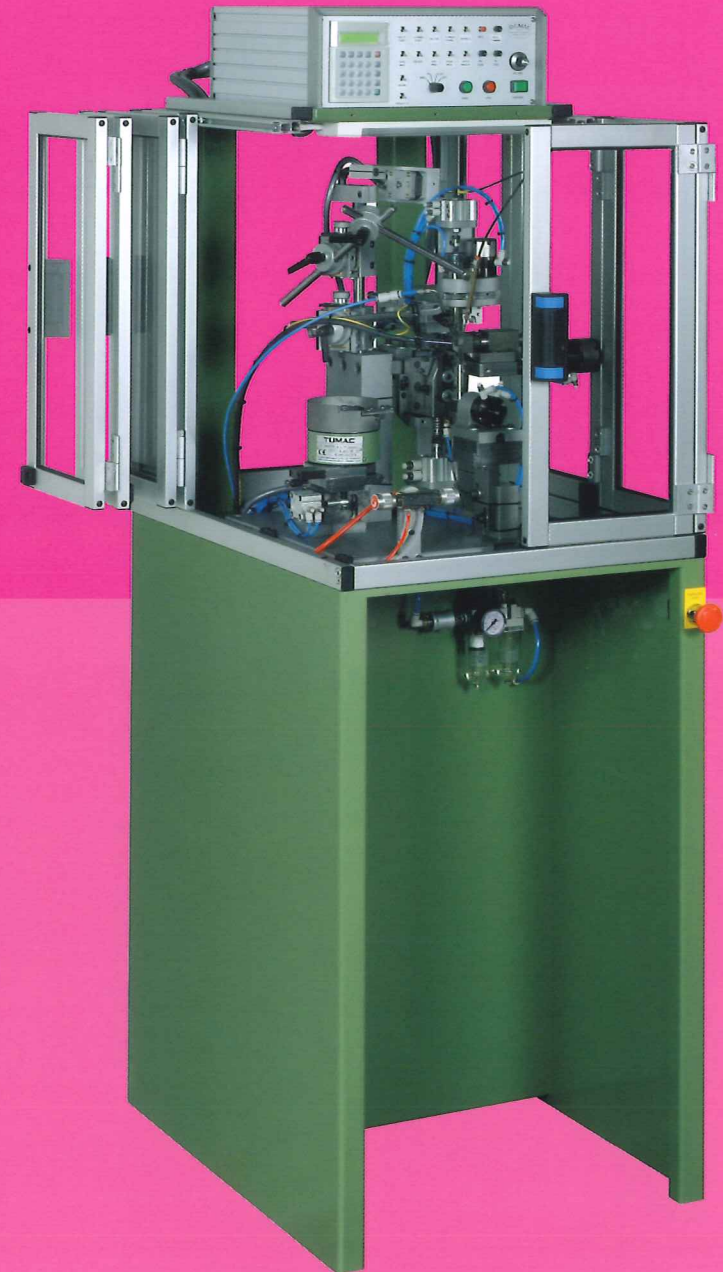


MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA LA UNIÓN
DE DOS PIEZAS MEDIANTE SOLDADURA
AUTÓGENA

DEMM

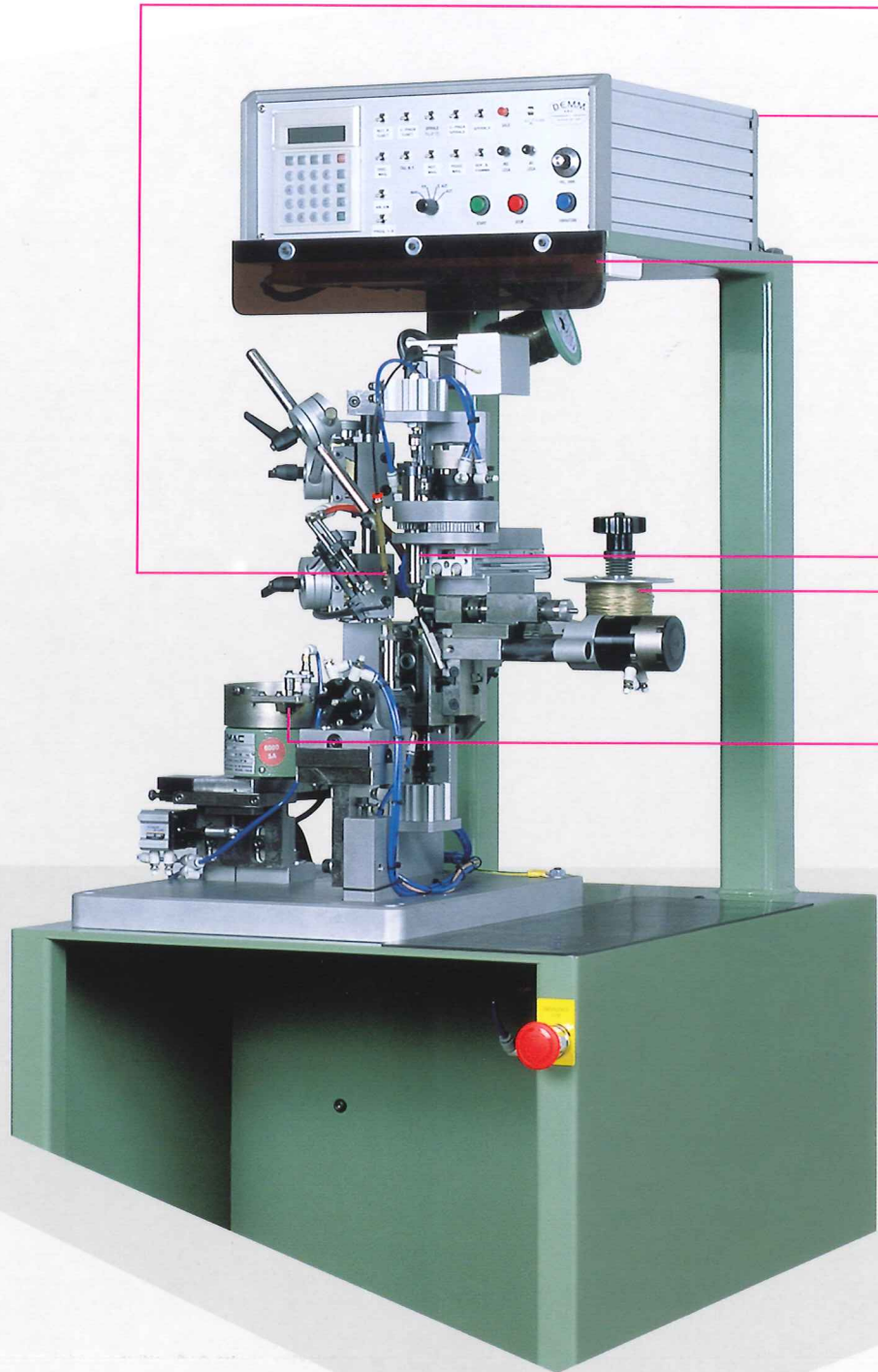


PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE MACCHINE SPECIALI PER OREFICERIA

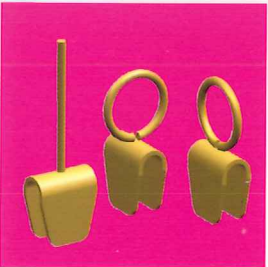




SMT 044



MACCHINA AUTOMATICA PER
L'ASSIEMAGGIO DI DUE
PARTICOLARI MEDIANTE
SALDATURA AUTOGENA



CARATTERISTICHE TECNICHE

DIMENSION

PRESTAZION

TENSIONE DI ALIMENTAZIONE: 220
POTENZA ASSORBITA TOTALE: 500 W
RUMOROSITÀ: < 80 dB(A)

LARGHEZZA: 50 CM
ALTEZZA: 170 CM
PROFONDITÀ: 80
PESO : 80 KG

VELOCITÀ DI PROD.MAX:540 SALD./H
DIAMETRO MAX FILO ANELLINI: 0,80
DIAMETRO MIN FILO ANELLINI: 0,30 MM



1

Saldatura autogena
con apporto di
materiale fondente
Contatore elettronico
programmabile

Oxhydrogen welding
with alloy of the rings
Programable
eletronic counter

Autogen-Schweißung
mit Flussmittel/
Markierungse-
Programmierbare
Zahlelektronik

Soudure oxhydrique
d'anneaux avec
alliageprogrammable
Compteur électronique

Soldadura con aporte
de material
fundenteprogramable
Contador
electronico

2

Illuminazione
localizzata

Spot light

Beleuchtung

Eclairage localisé

Iluminacion
focalizada

3

Sistema integrato di
formazione degli
anellini

Integrated system of
rings forming

Integriertes System zur
Ringausformung

Système intégrée de
formation des anneaux

Sistema integrado de
formación de los

4

Rocchetto filo per
anellini

Wire spool for rings

Fadenspule für Ringe

Bobine de fil pour anneaux
interchangeables

Carrete de hilo para
anillitos

5

Selezione dei
particolari mediante
tazza vibrante

Selection of parts by
vibrating bucket

Auswahl der Komponenten
über vibrierende
Becherzuführvorrichtung

Sélection des composants
par distributeur vibrant à
godets

Selección de las piezas
mediante distribuidor
vibrante

6

SMT 044

IL PROGETTO SMT 044 È STATO CONCEPITO PER SODDISFARE PRECISE ESIGENZE DI MERCATO, PORTANDO COSÌ ALLA COSTRUZIONE DI UNA MACCHINA COMPLETAMENTE AUTOMATICA PER L'ACCOPIAMENTO DI DUE PARTICOLARI, TRAMITE SALDATURA AUTOGENA. LA VERSATILITÀ DI QUESTO MODELLO È PARTICOLARMENTE ELEVATA, IN QUANTO CONSENTE LA SALDATURA DI SVARIATI COMPONENTI (PURCHÉ SELEZIONABILI MEDIANTE TAZZA VIBRANTE O APPOSITO CARICATORE), CON PARTICOLARI OTTENUTI DA FILO (GENERALMENTE ANELLINI O PERNI DI VARIE FORME E DIMENSIONI) IN LEGA D'ORO, D'ARGENTO O ALTRO. LO SVOLGIMENTO DEL CICLO PREVEDE INIZIALMENTE LA CREAZIONE DELL'ANELLINO E LA CONTEMPORANEA SELEZIONE DEL PARTICOLARE DA ASSIEMARE, SUCCESSIVAMENTE VIENE ESEGUITA LA SALDATURA A GAS DEI DUE COMPONENTI. LE PRESTAZIONI FORNITE SONO DECISAMENTE ELEVATE, ATTESTANDO LA PRODUTTIVITÀ A 540 SALDATURE/ORA. INTERESSANTE È ANCHE L'ASPETTO GESTIONALE DELLA SMT 044, DOVE UN PLC DI SEMPLICE PROGRAMMAZIONE, GOVERNA LA MACCHINA E CONSENTE IL CONTEGGIO DEI PEZZI PRODOTTI. SONO INOLTRE PREVISTI PROGRAMMI DIFFERENTI A SECONDA DELLA POSIZIONE RELATIVA TRA L'ANELLINO E L'ALTRO PARTICOLARE IN FASE DI SALDATURA. LA PARTICOLARE ATTENZIONE CON CUI SONO STATI TRATTATI GLI ASPETTI LEGATI ALL'ERGONOMIA E ALLA SICUREZZA, HA PERMESSO INFINE LA REALIZZAZIONE DI UNA MACCHINA DI COMODO UTILIZZO DA PARTE DELL'OPERATORE, NEL PIENO RISPETTO DELLE NORMATIVE VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA ED ANTINFORTUNISTICA.

